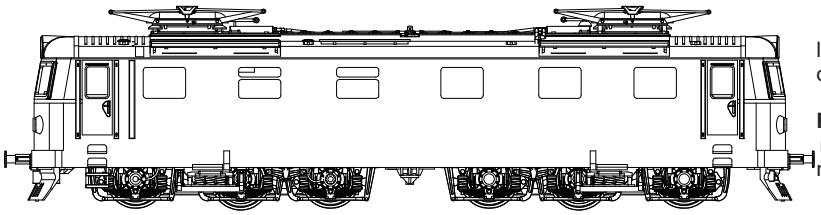
Model lokomotivy řady 182/183 (ex. E669.2/3)

TT 1:120

Lokomotiva 181-183 byla vyráběna ve Škodových závodech v Plzni (dříve V.I Lenina) ve 3 částečně zdokonalovaných variantách v letech 1961-71 , označených řadou E669.1 až E669.3 , s určením pro nákladní těžkou dopravu na sítích 3kV v ČSSR. Celkem bylo vyrobeno 360ks lokomotiv. Od lokomotivy byla odvozena í řada Čs2 pro export do SSSR



Jejich stavy byly v 90. letech redukovány a přibližně v 2020 ukončily loko provoz na českých drahách. Mnoho strojů bylo po r. 2000 odprodáno soukromým přepravcům do Polska a některé stroje i do SR.

Parametry modulu: délka přes nárazníky: 156mm, hmotnost: 230g, napájení: 12VDC, odběr motoru 0.3A max, min. poloměr oblouku: 280mm

Bezpečnostní a záruční instrukce

Model lokomotivy je vyroben z termoplastů a kovových dílů a je určen jen pro dospělé uživatele. Obsahuje drobné části, které mohou malé děti odlomit a spolknout! Při provozu na kolejišti je nutné používat bezpečné zdroje napájení max. hodnoty 14VDC, proudové jištění 1A a mít model pod trvalým dozorem. Je určen výhradně pro nekomerční použití.

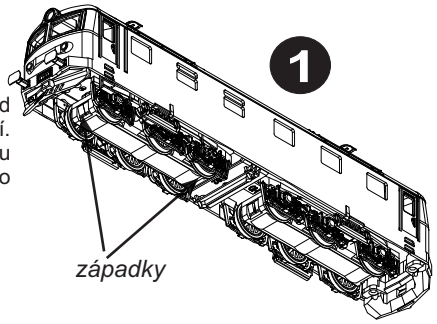
Záruční podmínky se vztahuji jen na závady zapříčiněné vadou materiálu nebo komponent, která vznikla běžným, nekomerčním užíváním. Na závady vzniklé hrubým a nesprávným používáním, demontáží, nevhodným uskladněním a okolním prostředím se záruka nevztahuje.

Uložení a údržba modelu

Model skladujte a převážejte v originálním obalu s molitanovou výstelkou, chraňte od zdrojů tepla nad 30°C a slunečního záření, mimo prašné prostředí. Při vyjímání dbejte opatrnosti na drobné detaily.

Běžná údržba modelu spočívá v kontrole čistoty pojezdových koleček a sběracích kontaktů. Pro čištění používejte měkkých nástrojů a lihu. Nepoužívat ostré předměty a organická rozpouštědla. **Kola čistit pouze lihem !** Přístup ke kolům je po sejmutí masky převodovky, pomocí opatrného odklopení západek dolního krytu převodovky (obr.1). Doporučuje se pravidelné mazání ložisek šneků v převodovkách (olejem) které má vliv na tichý chod modelu.

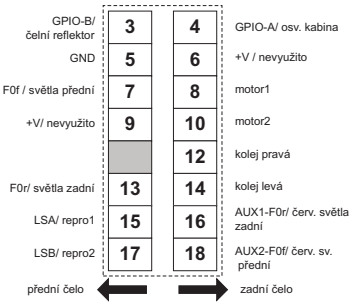
Model má dvojité sběrače proudu z okolků, z výroby je napružen pouze jeden kontakt. Pro provoz na znečištených kolejích lze napružit i další kontakt pro zlepšení odběru proudu.



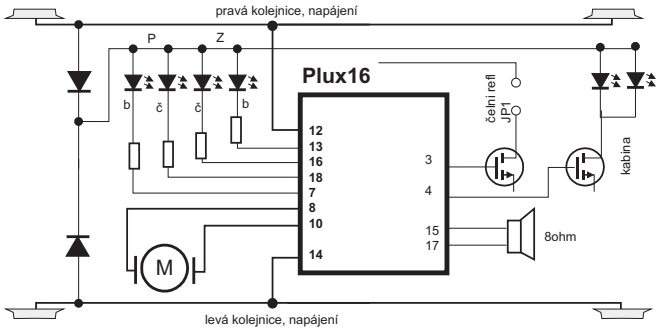
Montáž dekodéru DCC

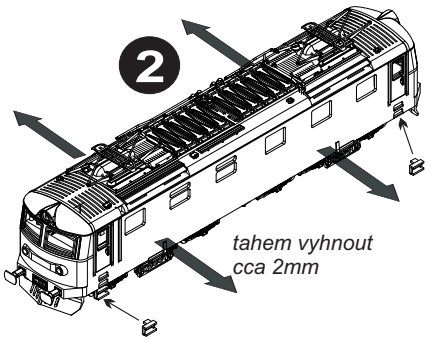
Sejmutí karosérie se provádí vyhnutím karosérie pro uvolnění západek (obr.2). Operaci provádějte nízko nad měkkou podložkou pro utlumení pádu pojezdu po uvolnění karosérie. Pozor na doplňky na střeše, hrozí ulomení.

Model je vybaven rozhraním *Plux16* a standardně dodávám s propojkou pro analogový provoz. Vyjměte propojku a vložte DCC dekodér (obr. 3). U zvukových dekodérů konektor *Plux16* zajišťuje i propojení signálů na vývody pro reproduktor -viz obr . 3.



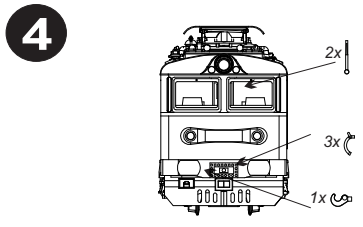
zapojení pinů Plux16, deska DPS





Montáž doplňků

K modelu jsou dodávány díly na doplnění,dle možností uživatele. Na obr. 2 a 4 je znázorněno umístění dílů na model .

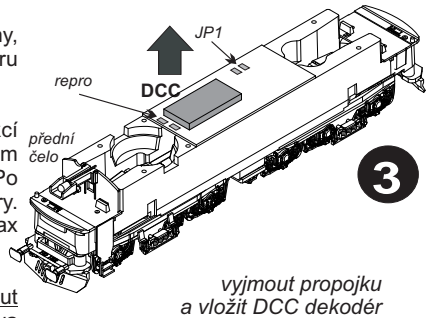


Rozšířené funkce DCC

Zapojení konektoru umožnuje ovládání osvětlení kabiny, pomocí výstupu FO5/GP-A. Kabina je osvětlena ve směru jízdy při zapnutých pozičních světlech.

Rovněž je možné nezávisle ovládat čelní reflektory funkcí FO6/GP-B. Nejprve je nutno ale přerušit propojku na plošném spoji- místo přerušení je označeno nápisem "JP1". Po přerušení lze funkcí FO6 ovládat nezávisle čelní reflektory. Pro návrat k původnímu stavu se kapkou cínu (výška max 0.3mm) propojí pájecí body JP1 (obr. 3).

<u>Pro aktivaci obou funkcí FO5,FO6 je nutné nejprve vypnout na DCC dekodéru komunikaci SUSI, která používá tyto dva výstupy</u>



vyjmout propojku a vložit DCC dekodér

Opravy modelu

Záruční a pozáruční opravy modelů zajišťuje výrobce resp. prostřednictvím prodejce modelu. Kontaktní udaje jsou na *www.mtb-model.com* Součástí modelu je vyplněný záruční list s vyznačením typu modelu a data prodeje a razítkem prodejce.

Po ukončení životnosti model odevzdejte do sběren elektroodpadu!

výrobce: MTB, Segala group s.r.o, 101 00 Praha 10

0508131115

www.mtb-model.com

TT182_CZ v1.0